

ホットメルト型接着剤用として開発された重合脂肪酸系ポリアミド樹脂です。種々の材料へ優れた接着性を示し、熱安定性にも優れており 低粘度で高いはく離強さを示す点に特長を持っています。

1. 性 状 例

外 観		黄褐色ペレット
粘 度 (200°C)	mPa・s	1400
色 数		10
軟 化 点	°C	135
比 重 (20/20°C)		0.98
引 火 点	°C	315

2. 機械的性質及び吸水性

引張降伏強さ (注1)	mpa	3.0
引張破壊強さ	mpa	3.0
引張破壊伸び (注1)	%	80
吸水率 (注2)	%	1.7

注意 (1) JIS K 7162-1994に準じ、引張試験速度 50mm/min, 23°Cで測定

(2) 蒸留水に7日間含漬後の質量変化率

3. オープンタイムと硬さ

オープンタイム (注1)	s	35
硬さ (注2)		71

注意 (1) 200°Cに溶融した樹脂をビード状に段ボールに4 g/m塗布し経過時間後に同種段ボールを0.2mpaの荷重で重ね合わせて接着する。オープンタイムはこの接着した段ボールの接着部を破壊させ、材料破壊が80%以上維持される重ね合わせまでの経過時間の最長時間とした。試験温度23°C

(2) JIS K 7215 : 1986 (プラスチックのデュロメータ硬さ試験方法)に規定する タイプAデュロメータによる。試験温度 23°C