

ホットメルト型接着剤用として開発された重合脂肪酸系ポリアミド樹脂です。種々の材料へ優れた接着性を示し、熱安定性にも優れており 低粘度で高いはく離強さを示す点に特長を持っています。

### 1. 性状例

外観		黄褐色ペレット
粘度 (200°C)	mPa・s	1400
色数		10
軟化点	°C	135
比重 (20/20°C)		0.98
引火点	°C	315

### 2. 機械的性質及び吸水性

引張降伏強さ (注1)	mpa	3.0
引張破壊強さ	mpa	3.0
引張破壊伸び (注1)	%	80
吸水率 (注2)	%	1.7

注意 (1) JIS K 7162-1994に準じ、引張試験速度 50mm/min,23°Cで測定

(2) 蒸留水に 7 日間含漬後の質量変化率

### 3. オープンタイムと硬さ

オープンタイム (注1)	s	35
堅さ (注2)		71

注意 (1) 200°Cに溶融した樹脂をビード状に段ボールに 4 g/m 塗布し  
経過時間後に同種段ボールを0.2mpaの荷重で重ね合わせて  
接着する。オープンタイムはこの接着した段ボールの接着部を  
破壊させ、材料破壊が80%以上維持される重ね合わせまでの  
経過時間の最長時間とした。試験温度23°C

(2) JIS K 7215:1986 (プラスチックのデュロメータ硬さ試験方法)  
に規定する タイプAデュロメータによる。試験温度 23°C